

DANOPOL HS 1.8

Danopol HS 1.8 é uma lâmina sintética à base de PVC plastificado, fabricado mediante calandrado e reforçado com uma armadura de malha de fibra de poliéster. Esta lâmina é resistente à intempérie e aos raios U.V. (ultra-violetas).



MARCAÇÃO CE



Nº de Organismo Notificado: 0099

DERIVADOS ASFALTICOS NORMALIZADOS S.A.
Calle La Granja 3 (28108 - Alcobendas, MADRID)

Ano de colocação da Marcação CE: 2008
Nº Certificado CPF: 0099 / CPD / A85 / 0013
Norma UNE-EN 13956

Fabricado em: Polígono Industrial Sector 9 (19290 - FONTANAR, Guadalajara)

Lâmina de PVC de 1.78 m x 13 m x 1.8 mm com fibra de poliéster como armadura.
Aplicação em cobertura: lastrada com seixo rolado.

Características	Valor Declarado	Unidades	Norma
Comportamento face a fogo externo	Broof (t3)-Broof (t1)	-	EN 13501-5
Reacção ao fogo	E	-	EN 13501-1
Resistência à tracção longitudinal e transversal	> 1200	N/50mm	EN 12311-2 Método A
Alargamento à rotura longitudinal	> 25	%	EN 12311-2 Método A
Alargamento à rotura transversal	> 25	%	EN 12311-2 Método A
Resistência ao rasgamento longitudinal	> 300	N	EN 12310-2
Resistência ao rasgamento transversal	> 300	N	EN 12310-2
Resistência das sobreposições (Pelagem da sobreposição)	> 250	N/50mm	EN 12316-2
Resistência das sobreposições (Corte das sobreposições)	> 1100	N/50mm	EN 12317-2
Resistência ao impacto	> 900	mm	EN 12691
Resistência à carga estática	> 60	Kg	EN 12730 Método B
Flexibilidade a baixa temperatura	< -30	°C	EN 495-5
Resistência à penetração de raízes	Pasa	Pasa/No Pasa	EN 13948
Factor de resistência à humidade	20.000 ± 30%	(m ² .s.Pa)/Kg	EN 1931
Estanquidade	Pasa	Pasa/No Pasa	EN 1928 (B)

Pasa = Positivo ou correcto No pasa = Negativo PND = Prestação não determinada - = Não necessário

DADOS TÉCNICOS ADICIONAIS

DADOS TÉCNICOS ADICIONAIS	Valor Declarado	Unidades	Norma
Retidão	< 50	mm	EN 1848-2
Nivelamento	< 10	mm	EN 1848-2
Defeitos visíveis	Pasa	Pasa/No Pasa	EN 1850-2
Longitud	13	m	EN 1848-2
Largura	178	cm	EN 1848-2
Espessura mínima nominal	1.8 (-5%; +10%)	mm	EN 1849-2
Massa	2.4 (-5%; +10%)	kg/m ²	EN 1849-2
Estabilidade dimensional longitudinal e transversal	< 0.3	%	EN 1107-2
Perda de plastificantes (variação de massa em 30 dias)	< 4.5	%	EN ISO 177
Alargamento na rotura (UV 5000 h)	< 10	%	EN 1297, EN 12311-2
Resistência à penetração estática	> 1200	N	UNE 104416 (b)

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE


DERIVADOS ASFÁLTICOS NORMALIZADOS S.A.
Calle La Granja 3 (28108 - Alcobendas, MADRID)

Lâmina de PVC de 1.78 m x 13 m x 1.8 mm com fibra de poliéster como armadura.
Aplicação em cobertura: lastrada com seixo rolado.

José Antonio Manzarbeitia Valle
Responsável de controle de Qualidade e I+D.
Guadalajara, 15 de Julho de 2008

NORMA E CERTIFICAÇÃO

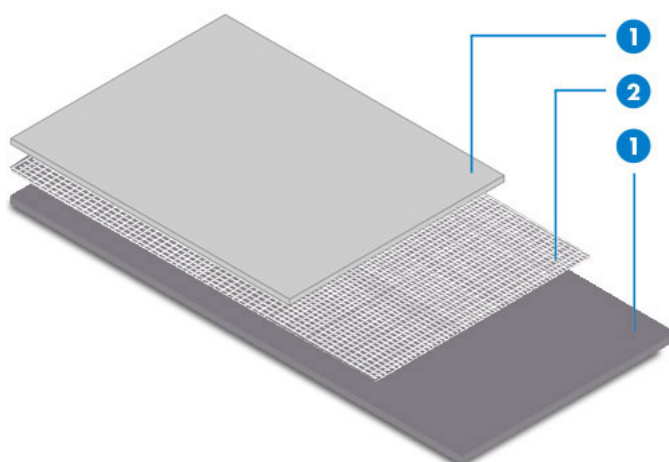
La membrana Danopol HS 1.8, cumple con la norma UNE-EN 13 956. La membrana Danopol HS 1.8, cumple con los requisitos del Mercado CE. La membrana Danopol HS 1.8, cumple con la norma UNE-EN 104 416. La membrana Danopol HS 1.8, cumple con los requisitos del Código Técnico de la Edificación (CTE). La membrana Danopol HS 1.8, dispone de DITE para fijación mecánica DANOPOL HS FM N° 10/0054.

CAMPO DE APLICAÇÃO

Impermeabilização de coberturas planas com sistemas de fixação mecânica, tanto em obra nova como em reabilitação. Em edifícios de uso terciário ou industrial.

APRESENTAÇÃO

APRESENTAÇÃO	VALOR	UNIDADE
Tipo de armadura	Malha de Poliéster	-
Espessura	1.8	mm
Largura	1.78	m
Comprimento	13	m
Superfície por rolo	23.14	m ²
Cor	Xisto claro	-
Código de Produto	210034	-



1. PVC plastificado
2. fibra de poliéster

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

VENTAJAS:

- Gran resistencia al desgarro.
- Elevada resistencia a la tracción.
- Elevada resistencia al punzonamiento.
- Gran estabilidad dimensional.
- Muy buena resistencia a: los microorganismos; putrefacción; impactos mecánicos; penetración de raíces; envejecimiento natural; intemperie; radiaciones ultravioleta y al hinchado.
- Excelente flexibilidad.

BENEFICIOS:

- Mejora el comportamiento en láminas fijadas mecánicamente, al suponer un alto valor de resistencia a la succión al viento, optimizándose la densidad de fijaciones.
- Absorbe bien los movimientos estructurales, para resistir las tensiones consecuencia de las grandes luces y las altas dilataciones de las cubiertas deck.
- Presenta una buena protección antipunzonante frente a posibles daños mecánicos, derivados del tránsito peatonal ocasional propio de las cubiertas planas.
- Limita las deformaciones y las tensiones en la membrana impermeabilizante consecuencia de las elevadas temperaturas y los saltos térmicos a las que se van a ver sometidas las cubiertas planas.
- Muy alta durabilidad con respecto a posibles degradaciones debidas a causa de tipo químico.
- Elevada capacidad de adaptación a las diferentes formas del soporte.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Preparação do substrato:

- A superfície da base de apoio deve ser durável, uniforme, lisa, estar limpa, seca e isenta de corpos estranhos. Em caso de isolamento térmico, as placas são colocadas em matajuntas e nenhuma separação entre as placas de 1 mm.
- Como uma camada de separação ou geotêxteis de polipropileno de protecção a utilizar, tipo Danofelt PP 125 ou superior.
- Antes da emissão da membrana, a fixação mecânica perfis Colamine tanto face a horizontal e vertical. No caso em que a lâmina sofre uma variação de 0,09%, estabilidade dimensional âncora no plano horizontal não seria necessária.
- O perfil da grade horizontal instalado o mais próximo à esquina e nunca mais será a uma distância superior a 20 cm da confluência ou reunião. No perfil vertical é estabelecido de modo que a membrana de levantar um mínimo de 20 cm acima da superfície do pavimento. A membrana é soldada ao perfil do plano horizontal. Posteriormente, um grupo de soldados da folha para o perfil da face vertical, e as sobreposições e as soldas na membrana da horizontal. A impressão na face posterior vertical deve ser, nesta solução, as mesmas características do plano horizontal.
- A articulação entre o perfil fixado à parede eo trabalho upstream sempre vedados com massa elástica e podridão.

Singular Pontos

- Em encontrar um alojamento com faces e elementos verticais que se estendem da membrana, ele deve subir pelo menos 20 centímetros acima do nível do convés superior concluído ou altitudes, se necessário, de modo que a borda superior da membrana é sempre acima do nível máximo de água esperado na capa. Para melhorar a estética do revestimento sobre estes pontos, você pode usar uma fita adesiva, GLUE-DAN DAN , a aderir à chapa vertical.
- Quando não está a altura da placa superior a 20 cm, ou wahoo não há perímetro, oferecendo músicas couraças ou esboço pode ser realizada por uma folha de perfil em um ângulo colaminated, Colamine perfil C (com gotejamento tiro ângulo borda) para pegar do lado de fora da frente como uma borda do gotejamento. Este perfil está definido para a parede por asa horizontal, que terá uma largura superior a 6 cm, com âncora localizados a distâncias inferiores a 25 cm. A membrana é soldada ao perfil colaminated folha, de modo que a cabeça dos parafusos estão escondidos.

Colocação da camada de impermeabilização:

- A membrana é colocado perpendicularmente à linha de inclinação máxima da cobertura. A fixação ao suporte estrutural deve ser alcançado mediante a fixação mecânica. A ligação entre as camadas, ser feita por soldagem termoplástica com soldador de ar quente. As voltas será de pelo menos 10 cm. para cobrir a fixação mecânica e soldagem da folha de fundo com a parte superior deve ser pelo menos 4 cm. Imediatamente após a soldagem da junta vai ser pressionado com um rolo, garantindo uma união homogênea. Para verificar se as junções fará a verificação física utilizando uma agulha de metal fechado (com ponta arredondada com um raio de 1 mm e 3 mm), passando ao longo da borda do sindicato.
- Os cilindros são dispostos sobre o suporte solto impermeabilização (isolamento de idade ou impermeabilização, se a reabilitação), começando com o ponto mais baixo da aba da tampa e perpendicular à linha de inclinação máxima da cobertura, formando uma linha de chapa.
- É mecanicamente fixada na área de sobreposição longitudinal será posteriormente coberto com a próxima linha da folha (deck superior). A distância entre a borda da arruela fixação na borda da lâmina será maior do que 1 cm.
- Ter a implantação da próxima linha de soldadura da sobreposição, onde estão localizadas as ligações. A colocação das placas deve ser tal que não se sobrepõem cada linha transversal ser alinhada com uma das linhas adjacentes.
- É fixados mecanicamente roll da próxima linha na outra extremidade, com as mesmas hipóteses acima descritas. Nenhum âncora linha deve ser localizado a mais de dois metros de sua contíguos.
- A fixação mecânica, juntamente com a membrana de impermeabilização são fixos, individualmente ou simultaneamente, as camadas inferiores, tais como barreira de vapor, isolamento, etc
- Anexos das lâminas no perímetro da cobertura devem ser alinhados paralelamente a este.
- Não se juntar a mais de três lâminas em um único ponto.
- No tees (três lâminas interceptam em um ponto) é chanframento a folha inferior para evitar vazamento capilar ou de revisão com o soldador de ar quente.
- O vértice do ângulo entre as arestas transversais e longitudinais da parte superior é cortada em uma curva.

INDICAÇÕES E RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

- Eles devem tomar medidas de segurança adequadas e que, durante o trabalho de soldagem são produzidos vapores que podem se tornar irritante.
- A gama de produtos auxiliares para uso com a membrana selante Elastydan PU 40 Gray adesivo GLUE DAN PVC perfis Colamine, cantos, esquinas, copos, pasatubos, etc.
- Onde há expansões previstas que possam afectar a folha, use uma camada de separação DANOFELT PP geotêxtil 125 ou superior, entre ela e os painéis de isolamento de isopor, de modo que cada produto de dilatar de forma independente.
- Evite projetar espuma de poliuretano directamente sobre a impermeabilização, sem o uso de uma camada de separação adequada (geotêxteis, as camadas de argamassa, filme de polietileno, etc ...).
- Onde reabilitação terá em conta as incompatibilidades químicas com lençóis velhos constituído impermeabilização e mastique de betume modificado base, pode ser necessária a remoção total ou usando camadas de separação adequada (geotêxteis, as camadas de argamassa, o filme polietileno, etc ...). Assegurar a compatibilidade química do Danopol HS 1.8 com outros materiais.
- Soldabilidade e qualidade da solda depende das condições meteorológicas (temperatura, humidade), condições de soldadura (temperatura, velocidade, pressão, limpeza) e pelo estado da superfície da membrana (limpeza, humidade). Por conseguinte, deve cumprir a máquina de ar quente para o montagem correta - deve ser feito um controle rigoroso das soldaduras, uma vez que a superfície esfriou por um soco. No caso de qualquer irregularidade em uma solda de ar quente deve rever com o mesmo procedimento descrito acima.
- O fixador deve ser sensível ao material que é feito o suporte. Um teste para a resistência à tração do parafuso para o suporte resistente para assegurar uma adequada fixação mecânica. Os fechos devem suportar âncora carga de tensão admissível superior a 400 N. Como a membrana é o elemento mais exterior do sistema de impermeabilização deve ser calculada a sua estabilidade contra a pressão do vento dinâmico baseado na forma do edifício, a sua altura acima do solo, a sua situação topográfica, e na área específica de capa.

- A fixação das chapas ou perfis sobre a saia é realizada por meio de parafusos tacos, quando a base de apoio é feito de materiais de pedra, ou por meio de parafusos, no caso de suportes de madeira ou metal. Neste último caso, também pode ser usado rebites. Pregos, parafusos ou rebites para definir estes perfis, nunca será uma distância distante superior a 20 cm e terão de suportar ponto de ancoragem, a carga de cisalhamento admissível 480N. Se não for possível fixar as placas em um meio suave painéis (isolamento, betão celular, etc.) Surround a âncora pode ser através de um ângulo de perfis, fixada na parede. Neste caso, as ligações estarão em distâncias inferiores a 10 cm, para compensar o esforço que vai para a unidade em vez de cortar
- Quando a entrega é feita pelos perfis Colamine fixado na parte superior da banda que passa a frente deve estar munido de um flange, pelo menos na sua parte superior que forma a base de uma cadeia ou elástico e selo imputrescível com Elastydan PU 40 Grey, que abrange o slot entre o perfil ea parede. Se a guia não tem fundo, a borda deve ser perfeitamente redondo, de modo que ele irá danificar a lâmina.
- Wahoo Anchorage: nas membranas fixado com cintas ou perfis, estes devem ser instalados deixando os pontos de junção em um apuramento para a lâmina para absorver os movimentos causados por efeitos térmicos. Estas lacunas serão cobertas por uma faixa da camada de impermeabilização, deve ser liberado ao longo do slot.
- Anchorage sobre o encontro entre dois planos: o âncora é feita de forma linear. Fixação da linha vai ser instalado o mais próximo possível do canto e nunca vai ser instalada a uma distância superior a 20 cm da confluência ou reunião. folhas
- intempéries são folhas de acabamento visita, por isso devemos nos empenhar na colocação.
- Este produto é parte de um sistema de impermeabilização, assim que você deve levar em conta todos os documentos referenciados por danosa Solutions Manual e quaisquer regras e lei vigente a este respeito.
- Especial atenção deve ser dada para a execução dos pontos singulares, como o wahoo (encontros com elementos verticais e emergentes), ralos, juntas de dilatação, etc ...

MANIPULAÇÃO, ARMAZENAGEM E CONSERVAÇÃO

- Danopol HS 1.8, não é tóxico ou inflamável.
- Danopol HS 1.8, serão armazenadas em local seco e protegido da chuva, sol, calor e temperaturas baixas. Ser mantido em sua embalagem original, horizontais e paralelas todo o filme (nunca cruzou) em um nível de apoio e suave.
- Danopol HS 1.8, será utilizado primeiro a chegar ao trabalho.
- Danopol HS 1.8, é fácil de cortar para adaptar o tamanho do trabalho.
- Nenhuma obra de impermeabilização deve ser realizada quando as condições meteorológicas podem ser prejudiciais, sobretudo quando se está nevando ou não há neve ou gelo no pavimento quando a tampa é a chuva ou a umidade da superfície molhada > 8%, como QAT NTE ou vento forte.
- Nenhuma obra de impermeabilização deve ser realizada quando a temperatura ambiente for inferior a -5 ° C para a soldadura de ar quente.
- Em todos os casos, ser tidas em conta as normas de saúde e segurança no trabalho, e as regras da boa prática da construção.
- Danosa recomendável consultar o MSDS para este produto está disponível www.danosa.com permanentemente ou podem ser obtidas escrevendo para o nosso Departamento Técnico.
- Para qualquer esclarecimento adicional, contacte o nosso Departamento Técnico .

AVISO

A informação que consta na presente documentação, no que se refere ao modo de emprego e aplicação dos produtos ou sistemas danosa, baseia-se nos conhecimentos adquiridos por danosa até ao momento actual, e, sempre e quando os produtos tenham sido armazenados e utilizados de forma correcta. Não obstante, o funcionamento adequado dos produtos dependerá da qualidade de aplicação, de factores meteorológicos e de outros fora do controlo de Danosa. Assim, a garantia oferecida, está limitada à qualidade intrínseca do produto fornecido. Danosa reserva-se o direito de modificar, sem aviso prévio, os dados constantes da presente documentação. Os valores que aparecem na ficha técnica são resultados dos ensaios de auto-controlo realizados no nosso laboratório. Dezembro 2009. Página web: www.danosa.com E-mail: portugal@danosa.com